



GENERAL NOTES:

- De 3D-meting waar de gegevens op gebaseerd is de Meting val na het lassen (2023-03-13), het val staat opgestopt onder de voorhar en draaipunten
- Tenzij anders aangegeven zijn de maten weergegeven op 10°C
- Binnendiameter hoofddraaipunten gemeten met een speermaat
- Speermaat gecalibreerd op 20°C
- Gemeten met de speermaat op dezelfde temperatuur als de brug (14°C), maar dus nauwkeurig bij 20°C

* Maat met * is tussen het DO-ontwerp en het uiteindelijke ontwerp 30mm verkort, de nominale maat is dus van DO: 38054mm aangepast naar 38024mm

** Maten met ** zijn gemeten op een positie die nog veranderd van vorm tussen de tijdelijke opstelling in de fabriek en de eindopstelling

*** Maten met *** zijn gemeten t.o.v. het nominale model aangezien de referentie (achtervlak ballastkist) niet vlak is

- Nominale maten worden aangegeven met de afkorting: 'Nom'

- Gewenste maten worden aangegeven met de afkorting: 'Gew'

- Gemeten maten worden aangegeven met de afkorting: 'Gem'

FOR GENERAL NOTES SEE 00-2200-Document

Rev.	Date	Drawn	Checked	Description
C	18-9-2023	MBo	NDI	Update + toevoegingen na installatie val
B	8-5-2023	MBo	NDI	views voorzien van west- en oostzijde.
A	13-4-2023	MBo	NDI	First issue

HOLLANDIA INFRA

Hollandia Infra b.v.
P.O. Box 12
2920AA Krimpen a/d IJssel
Phone: +31 (0) 180-540 540
Fax: +31 (0) 180-519 956

Client: Rijkswaterstaat

Project: Haringvlietbrug

Title: Meettekening - Hoofdmaten Val
Fabriekssituatie + Eindsituatie

Status: **As built**

Date: 26-09-23

Checked by: Nico Dijk

Scale: 1 : 120

File name: 34454-10-903

REV: C